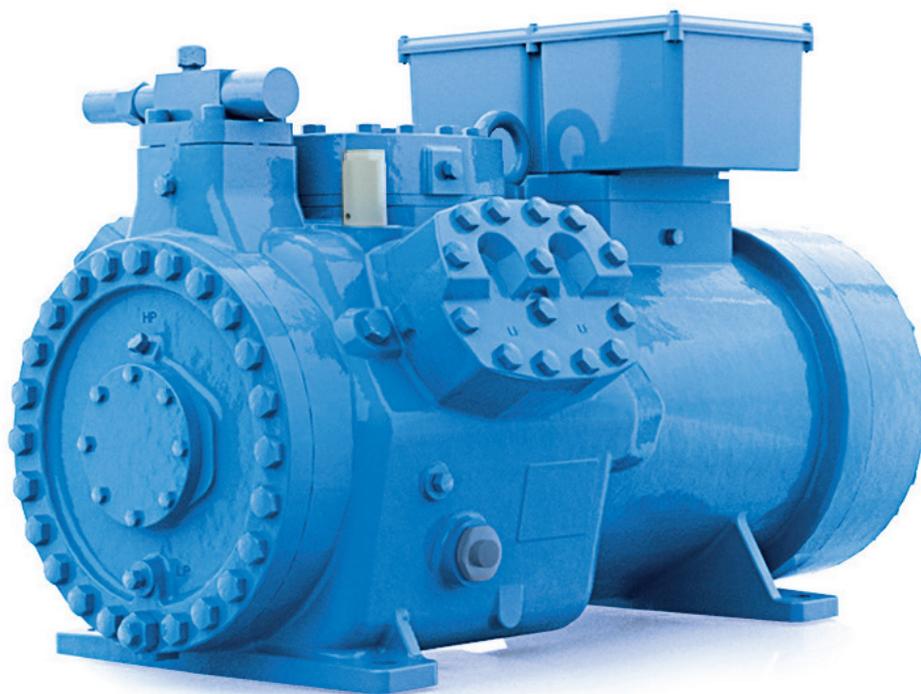


# SÉRIE CO<sub>2</sub>

Compresseurs à pistons semi-hermétiques subcritique  
et transcritique



50Hz & 60Hz

**frascold**<sup>®</sup>  
*Blue is better*



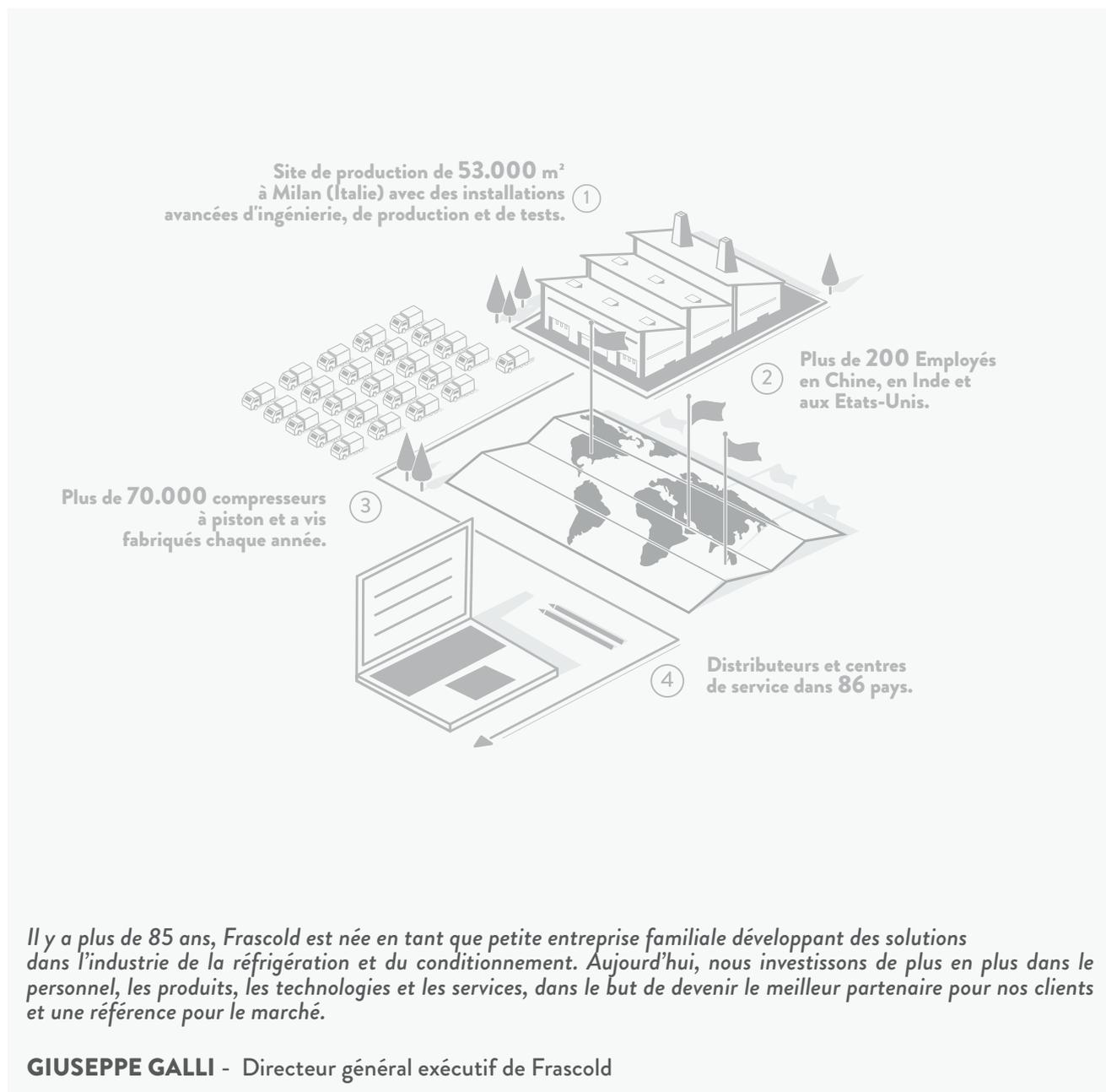
# TABLE DES MATIÈRES

---

4	À propos de la société
5	Segments et solutions
6	Information produit CO <sub>2</sub>
	Déclaration de conformité
	Logiciel de performance des données FSS3
	Capacité de refroidissement
	Gamme de produit
	Référence du modèle
	Plaquette d'information
	Dispositif de protection de contrôle
14	<b>SK3 - Subcritique</b>
	Équipement standard et accessoires en option
16	<b>TK - Transcritique</b>
	Équipement standard et accessoires en option
	Régulation de capacité
	Systèmes CO <sub>2</sub> transcritiques
20	<b>Données techniques</b>
	Limites de fonctionnement
26	<b>Dessins techniques et dimensions</b>
38	<b>Contact et filiales</b>

# À PROPOS DE LA SOCIÉTÉ

Frascold fabrique plus de 70.000 compresseurs à vis et à piston par an. Notre usine de 53.000 m<sup>2</sup> à la périphérie de Milan (Italie) abrite nos installations d'ingénierie, de fabrication et de test. Plus de 200 employés travaillent au siège social et dans les filiales basées aux États-Unis, en Chine et en Inde, avec des partenaires de distribution et des centres de service dans 86 pays.



# SEGMENTS

CONFORT



RÉFRIGÉRATION COMMERCIAL ET TRANSPORT



RÉFRIGÉRATION INDUSTRIELLE



PROCESSUS DE REFROIDISSEMENT



# SOLUTIONS

Plage de capacité de refroidissement à 50Hz et à 60Hz



COMPRESSEURS À VIS

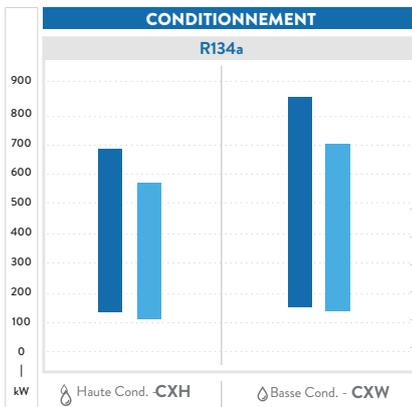


COMPRESSEURS ALTERNATIFS



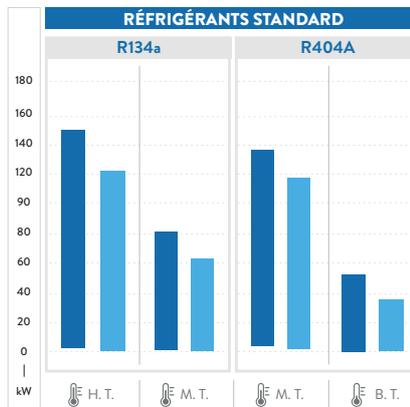
UNITÉS DE CONDENSATION

60Hz 50Hz



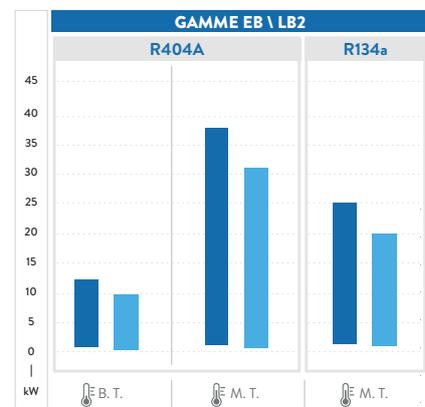
Référence des données de condition de test:

H. Cond.: evap. T. +2°C; cond. T. +50°C; surchauffe 10K; Sous-refroidissement 5K  
B. Cond.: evap. T. +3°C; cond. T. +38°C; surchauffe 10K; Sous-refroidissement 5K



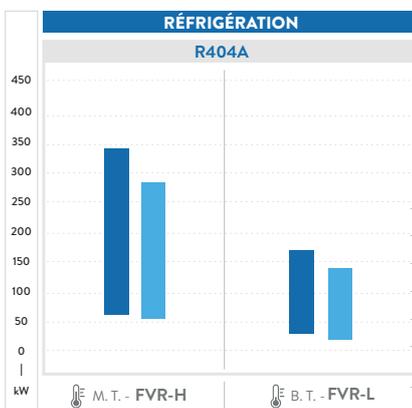
Référence des données de condition de test:

H.T.: evap. T. +5°C; cond. T. +50°C  
M.T.: evap. T. -10°C; cond. T. +45°C  
B.T.: evap. T. -35°C; cond. T. +40°C



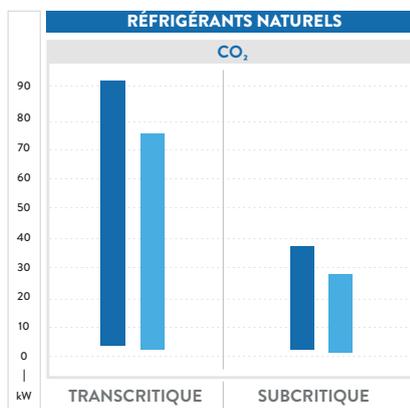
Référence des données de condition de test:

M.T.: capacité de refroidissement @32°C ambianteT.; evap. T. -10°C  
B.T.: capacité de refroidissement @32°C ambianteT.; evap. T. -35°C



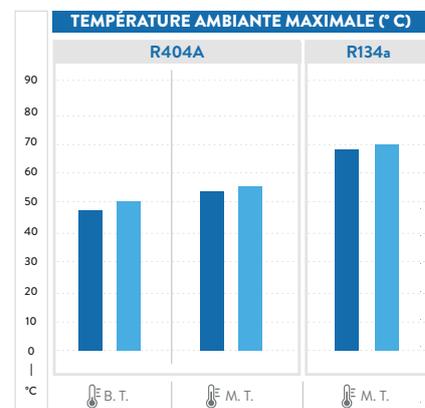
Référence des données de condition de test:

M.T.: evap. T. -10°C; cond. T. +45°C  
B.T.: evap. T. -35°C; cond. T. +40°C ECO



Référence des données de condition de test:

Transcritique: Evap. T. -10°C; Gaz réfrigérant sortant T. 33°C;  
Pression de gaz réfrigérant 83,7 bar; surchauffe 10K;  
Sous-critique: Evap T. -30°C, Cond. T. +10°C; surchauffe 10K;



Référence des données de condition de test:

M.T.: evap. T. -10°C  
B.T.: evap. T. -35°C

# CO<sub>2</sub>

6

## SOLUTIONS FRASCOLD POUR APPLICATIONS CO<sub>2</sub>

---

Dans certains segments du marché de la réfrigération, de la climatisation et du chauffage, la demande croissante en solutions avec des réfrigérants naturels fait du CO<sub>2</sub> l'une des solutions les plus intéressantes. En plus des valeurs d'efficacité énergétique intéressantes, le CO<sub>2</sub> présente également plusieurs avantages par rapport aux autres réfrigérants naturels : il est ininflammable, il est chimiquement inerte et plus lourd que l'air.

Les solutions proposées par Frascold pour l'application CO<sub>2</sub> comprennent des compresseurs alternatifs semi-hermétiques pour une utilisation dans des conditions subcritique - SK Séries - et transcritiques - TK Séries -, dans des systèmes à un étage, en cascade et booster. Frascold garantit de larges limites de fonctionnement, d'excellentes performances et une grande sécurité. Ces compresseurs sont conçus pour résister à des pressions de standstill élevées (PSS) permettant à un redémarrage immédiat du système en cas d'interruption de fonctionnement.



# DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Les compresseurs CO<sub>2</sub> Frascold sont destinés à être installés dans des systèmes de réfrigération. La machine ou les parties de machines doivent être conformes à la réglementation de sécurité locale et aux normes du lieu d'installation (dans l'UE, en conformité avec la Directive Machine UE 2006/42/CE, la Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, la Directive Basse Tension 2006/95/CE). Le compresseur ne peut être mis en service que s'il est installé conformément aux instructions d'installation fournies dans le manuel d'installation.

La mise en service n'est possible que si l'ensemble du système dans lequel elle est intégrée a été inspecté et approuvé conformément aux dispositions légales.

Les normes appliquées sont décrites dans la déclaration d'incorporation du fabricant, conformément à la directive 2006/42/CE, disponible à l'adresse suivante: [www.frascold.it](http://www.frascold.it)

## LOGICIEL DE PERFORMANCE DES DONNÉES FSS3

Veillez vous référer à notre Frascold Selection Software FSS3 pour vérifier les performances de tous nos compresseurs.

8

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
① Limites de fonctionnement	② Puissance frigorifique	③ Toutes les données de fonctionnement avec tout type de réfrigérant	④ Norme européenne EN12900 à 50Hz	⑤ Informations techniques	⑥ Dessins	⑦ Manuels	⑧ Catalogues et certifications

### Outil de cycle CO<sub>2</sub> transcritique

Définir et sélectionner les compresseurs pour les applications sous-critiques et transcritiques et vérifier leurs performances en fonction du cycle de réfrigération considéré. En particulier, il est possible de :

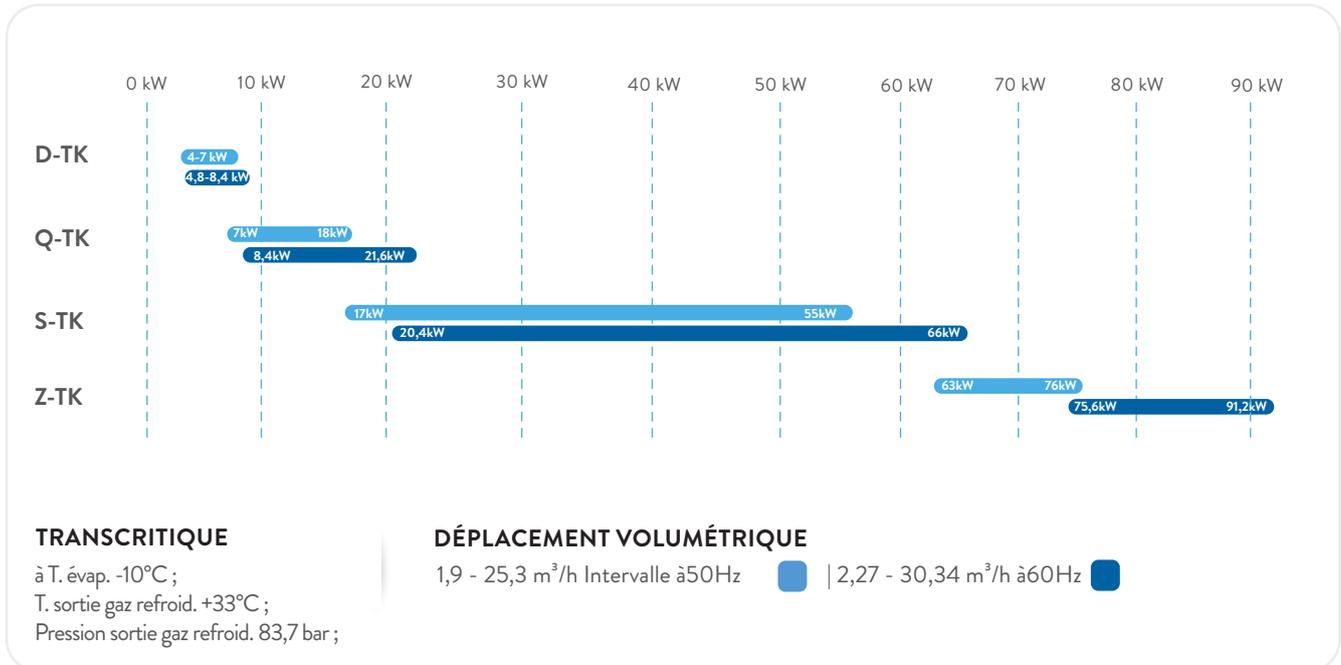
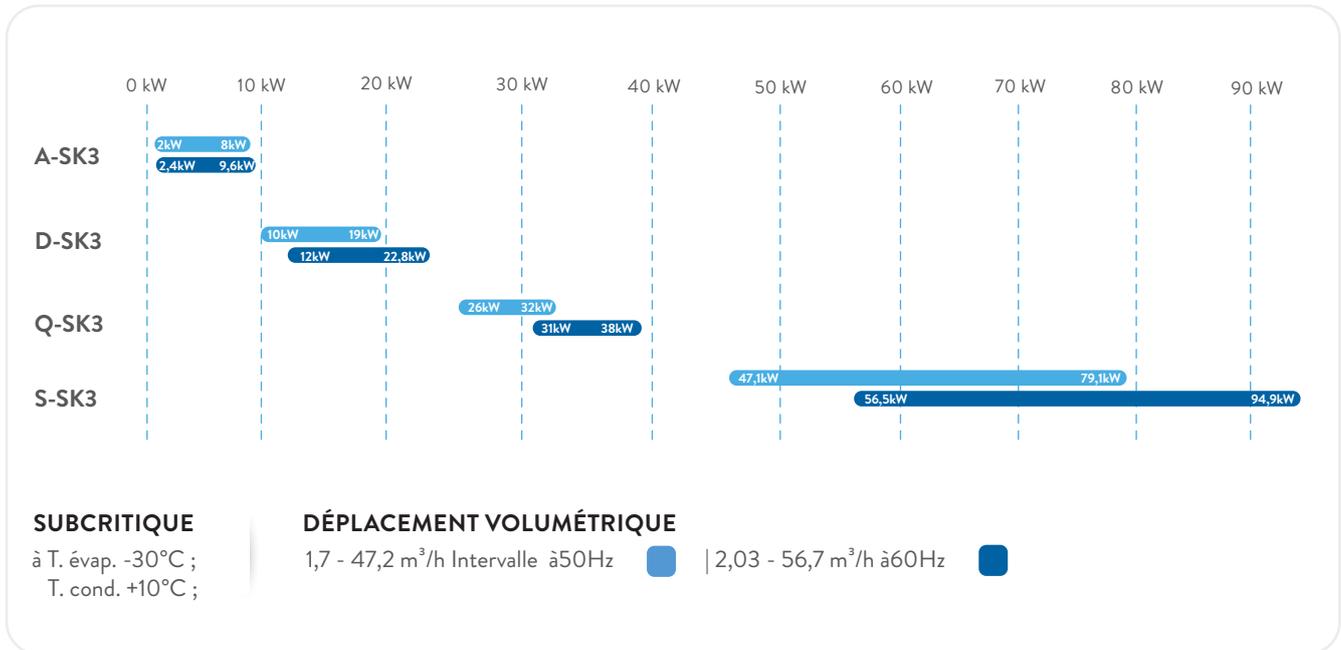
- Concevoir facilement les systèmes transcritiques CO<sub>2</sub>
- Optimiser la configuration du système pour une plus grande efficacité
- Choisir le refroidisseur de gaz optimal et la pression intermédiaire
- Trouver la meilleure combinaison de compresseurs
- Évaluer la faisabilité du variateur de fréquence
- Tester différentes conditions de fonctionnement
- Calculs saisonniers

### Calculs saisonniers

Le nouvel outil « calculs saisonniers », développé dans des conditions fixes, permet de calculer localement les performances horaires du système sur une année. Il évalue les COP, les consommations d'énergie des compresseurs et les puissances thermiques, en plus des débits massiques, des pressions et des températures de fonctionnement. On peut choisir entre différentes configurations de système, définir des profils de charge (charges réfrigérantes et, si nécessaire, toute charge thermique et/ou de conditionnement) et sélectionner le profil de température de nombreuses villes du monde.

# CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

Subcritique: 4 séries pour 15 modèles | Transcritique: 4 séries pour 34 modèles



**CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ :**

Bien que Frascold ait fait tout son possible au moment de la publication pour vérifier l'exactitude des informations qui y sont fournies, les spécifications et performances du produit peuvent être sujettes à changement sans préavis.

Vous pouvez trouver les informations les plus récentes dans notre Frascold Selection Software FSS3 au lien :

<https://www.frascold.it/fr/logiciels>

# GAMME DE PRODUIT SK3 SUBCRITIQUE

## SK3 SUBCRITIQUE GAMME DE MODÈLES

0,7 - 2,5 HP

1,7 - 4,9 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 2,03 - 5,92 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

TAILLE A-SK3

2 Cylindres

5 Modèles

TAILLE D-SK3

2 Cylindres

4 Modèles

3 - 5 HP

16,5 - 11,3 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 7,81 - 13,52 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

7 - 9 HP

15 - 19,8 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 17,94 - 23,72 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

TAILLE Q-SK3

4 Cylindres

2 Modèles

TAILLE S-SK3

4 Cylindres

4 Modèles

15 - 30 HP

28 - 47,2 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 33,6 - 56,6 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

# GAMME DE PRODUIT TK TRANSCRITIQUE

## TK TRANSCRITIQUE GAMME DE MODÈLES

3 - 5 HP

1,9 - 3,5 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 2,26 - 4,18 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

TAILLE D-TK

2 Cylindres  
7 Modèles

TAILLE Q-TK

4 Cylindres  
10 Modèles

5 - 10 HP

3,8 - 9,6 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 4,54 - 11,54 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

8 - 10 HP

7,9 - 25,3 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 9,47 - 30,34 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

TAILLE S-TK

4 Cylindres  
14 Modèles

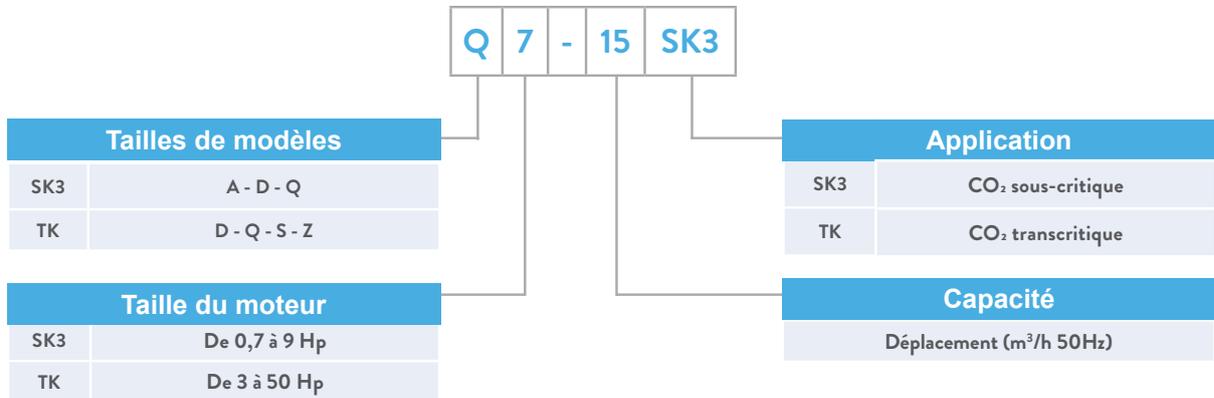
TAILLE Z-TK

6 Cylindres  
3 Modèles

40 - 50 HP

30,7 - 37,9 m<sup>3</sup>/h à 50Hz | 36,9 - 45,5 m<sup>3</sup>/h à 60Hz

# RÉFÉRENCE DU MODÈLE



# PLAQUETTE D'INFORMATION

Toutes les informations importantes pour identifier le compresseur sont affichées sur la plaquette. La date de production est indiquée dans le numéro de série. L'utilisateur est responsable d'indiquer le type de réfrigérant.

Modèle de compresseur

**frascold**® Type **A1-2.5SK3**  
Nr. **0U001001**

Hz	Displ. m <sup>3</sup> /h	RPM	Max. Static Disch. Pressure	bar 80
50	2,69	1450	Max. Static Suct. Pressure	bar 80
60	3,22	1740		

Fréquence/Déplacement/Vitesse

Type d'huile Oil type: POE85/CO<sub>2</sub> 3~

Δ	Volt	Hz	Δ	MRA	Y	Δ	LRA	Y
220-240	380-420	50	6,4	3,7	23,6	13,6		
265-290	440-480	60	6,4	3,7	23,6	13,6		

Tension et Fréquences

Code à barres d'identification

Code d'identification

Lieu de fabrication

Frascold S.p.A. **A125SK3 03U001001** MADE IN ITALY

Modèle de compresseur

**frascold**® Type **S40-26TK**  
Nr. **3X000001**

Hz	Displ. m <sup>3</sup> /h	RPM	Max. Operating Disch. Pressure	bar 140
50	25,28	1450	Max. Static Suct. Pressure <td>bar 80</td>	bar 80
60	30,34	1740		

Fréquence/Déplacement/Vitesse

Type d'huile Oil type: POE85/CO<sub>2</sub> 3~

	Volt	Hz	PWS	MRA	YY	PWS	LRA	YY
380-420	380-420	50	81,6	81,6	159	273		
440-480	440-480	60	81,6	81,6	159	273		

Tension et Fréquences

Code à barres d'identification

Code d'identification

Lieu de fabrication

Frascold S.p.A. **S4026TK 34X000001** MADE IN ITALY

# DISPOSITIF DE PROTECTION DE CONTRÔLE

Les compresseurs sont équipés du module de contrôle INT69<sup>®</sup> Diagnose de Kriwan, il s'agit d'un développement supplémentaire de la capacité de protection des compresseurs. La technologie Diagnose n'est pas limitée à la protection du compresseur, elle fournit également des fonctions spécifiques de diagnostic visant à :

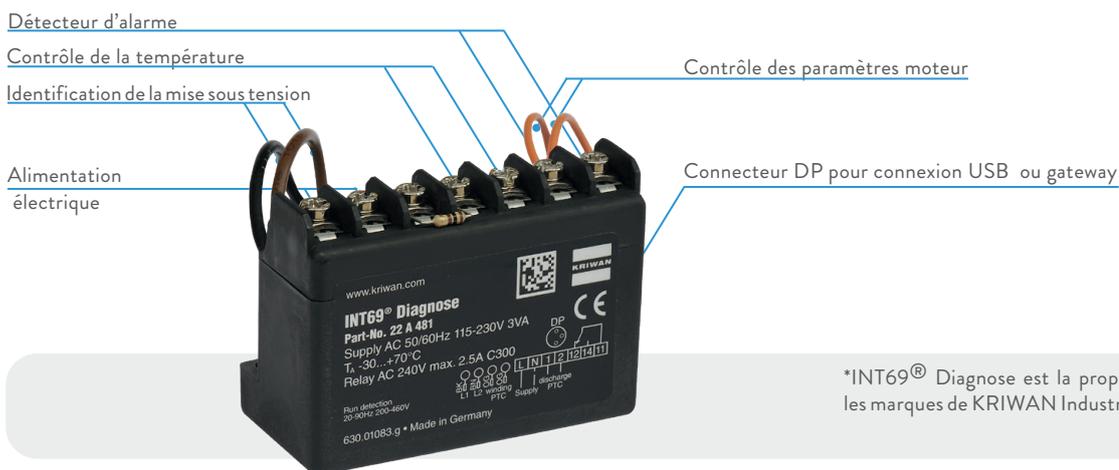
- prévenir les pannes de fonctionnement pouvant survenir dans le système grâce à l'analyse des données historiques,
- a planification des actions de maintenance,
- ajuster les paramètres pour l'optimisation du système.

Les capacités de protection supplémentaires contribuent à prolonger la durée de vie du compresseur. Grâce à cette technologie appliquée aux compresseurs, les utilisateurs bénéficient d'une fiabilité accrue du système de réfrigération et d'une réduction des coûts d'exploitation et de maintenance.

## Avantages :

- Garantie d'un fonctionnement optimal tout au long du cycle de vie du compresseur
- Pratique et avec un fonctionnement simple
- Diagnostic immédiat et résolution précise des problèmes en cas d'erreur ou de panne
- Surveillance intelligente du fonctionnement du compresseur
- Prolonge la durée de vie des systèmes de réfrigération
- Améliore la protection du compresseur
- Réduit les coûts d'exploitation et de maintenance
- Enregistre automatiquement les données de fonctionnement et les erreurs dans une mémoire
- Fiche technique avec récupération des données stockées
- Téléchargement de données via une connexion au port DP
- Communication à distance via Modbus-Gateway et protocole LAN-Gateway
- Également applicable aux compresseurs déjà installés

13



\*INT69<sup>®</sup> Diagnose est la propriété intellectuelle et les marques de KRIWAN Industrie-Elektronik GmbH.



## COMPRESSEUR SK3 SUBCRITIQUE CO<sub>2</sub>

---

La série de compresseurs SK3 pour les applications CO<sub>2</sub> subcritiques a été conçue en tenant compte des derniers développements de la technologie de la réfrigération pour les applications industrielles et de supermarchés.

Notre gamme subcritique se compose de 4 séries principales avec 15 modèles et des capacités de 1,7 à 47,2 m<sup>3</sup>/h à 50 Hz, idéales pour une utilisation dans les systèmes de surpression mais aussi dans les systèmes en cascade où des compresseurs LT sont nécessaires.

Les modèles SK3 peuvent fonctionner dans une large gamme de températures de condensation (jusqu'à -50°C) et d'évaporation (jusqu'à 20°C).

La pression standstill élevée (PSS) permet au SK3 de supporter des températures ambiantes plus élevées lorsque le système est en attente ou arrêté pour maintenance.

# CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



**Haute efficacité**



**Haute flexibilité**



**Larges limites de fonctionnement**

Large gamme d'applications pour permettre des opérations en processus subcritiques.  
Moteur électrique dimensionné pour fonctionner avec des températures de condensation jusqu'à 20°C.



**Fonctionnement sûr**



**Silencieux**

**Construction solide**



Corps du compresseur en fonte sphéroïdale à haute résistance.  
Plaques de vannes robustes et efficaces avec débit optimisé pour le CO<sub>2</sub>.  
Rapport alésage/course, vilebrequin et paliers principaux conçus pour les hautes pressions.  
**Pression de standstill 80 bar(a)**



**Fiabilité très élevée**

Dispositif de protection électronique avec fonctions de pointe (INT69 Diagnose).



**Haute pression de standstill (PSS)**

## ÉQUIPEMENT STANDARD ET ACCESSOIRES EN OPTION

Description	A-SK3		D-SK3		Q-SK3		S-SK3	
	Std.	Opt.	Std.	Opt.	Std.	Opt.	Std.	Opt.
Module de contrôle électronique pour la protection et le diagnostic (INT69 Diagnose)	•		•		•		•	
Capteur température d'évacuation						•		•
Vanne de décharge pour pression de standstill maximale (PSS)	•		•		•		•	
Vannes d'aspiration et d'évacuation	•		•		•		•	
Charge d'huile POE 85cSt	•		•		•		•	
Charge d'huile PAG 68cSt		•		•		•		•
Indicateur de niveau d'huile (deux pour série Q)	•		•		•		•	
Carter chauffage huile (recommandé en raison de la forte solubilité du CO <sub>2</sub> avec l'huile)		•		•		•		•
Amortisseurs de vibrations en caoutchouc	•		•		•		•	



## COMPRESSEUR TK TRANSCRITIQUE CO<sub>2</sub>

---

La série de compresseurs Frascold TK pour les applications CO<sub>2</sub> transcritiques a été conçue en tenant compte des derniers changements dans la technologie de la réfrigération et du chauffage.

Notre gamme se compose de 4 séries avec 34 modèles et des capacités de 1,9 à 37,9 m<sup>3</sup>/h à 50Hz. Nos compresseurs sont conçus pour les applications transcritiques du CO<sub>2</sub>, telles que les pompes à chaleur et les systèmes de réfrigération à moyenne température, mais aussi pour les systèmes de surpression et de cascade en combinaison avec les compresseurs de la série SK3 pour les applications sous-critiques du CO<sub>2</sub>.

Leur construction spéciale leur permet de fonctionner avec des pressions de fonctionnement élevées (140 bar(a) au refoulement) et une pression de standstill maximale (PSS) de 100 bar(a) pour les séries D et Z et de 80 bar(a) pour les séries Q et S.

# CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



*Haute efficacité*



*Haute flexibilité*



*Larges limites de fonctionnement*

Large gamme d'application pour permettre le fonctionnement dans des procédés transcritiques et sous-critiques



*Fonctionnement sûr*



*Silencieux*



*Très faible perte d'huile*



*Haute pression de standstill (PSS)*



*Réglage mécanique capaflex*

## ÉQUIPEMENT STANDARD ET ACCESSOIRES EN OPTION

Description	D-TK		Q-TK		S-TK		Z-TK	
	Std.	Opt.	Std.	Opt.	Std.	Opt.	Std.	Opt.
Module de contrôle électronique de protection et diagnostic (INT69 Diagnose)	•		•		•		•	
Capteur température d'évacuation	•		•		•		•	
Vanne de décharge pour la pression de standstill maximale (PSS)	•		•		•		•	
Soupape de décharge côté basse pression	•		•		•		•	
Vannes d'aspiration et d'évacuation	•		•		•		•	
Vanne d'évacuation avec raccord fileté (ogive DIN3861) pour tuyaux en acier		•		•		•		•
Charge d'huile POE 85 cSt	•		•		•		•	
Charge d'huile PAG 68 cSt		•		•		•		•
Indicateur de niveau d'huile (deux pour les séries Q, S et Z)	•		•		•		•	
Carter chauffage huile (recommandé en raison de la forte solubilité du CO <sub>2</sub> dans l'huile)		•		•		•		•
Amortisseurs de vibrations en caoutchouc	•		•		•		•	
Déchargeur de capacité Capaflex		•		•				

# CAPAFLEX™ RÉGULATION MÉCANIQUE

---

Le système unique de régulation mécanique de la puissance Capaflex permet de moduler la puissance frigorifique en continu, facilement et sans avoir recours à un onduleur.

Les systèmes équipés de Capaflex garantissent un confort intérieur optimal, une réduction maximale de la consommation et des coûts d'installation et de maintenance. L'alternative mécanique Capaflex est dotée d'un composant électronique très simple, facile à manipuler pour les professionnels habitués à un système CO<sub>2</sub> traditionnel.

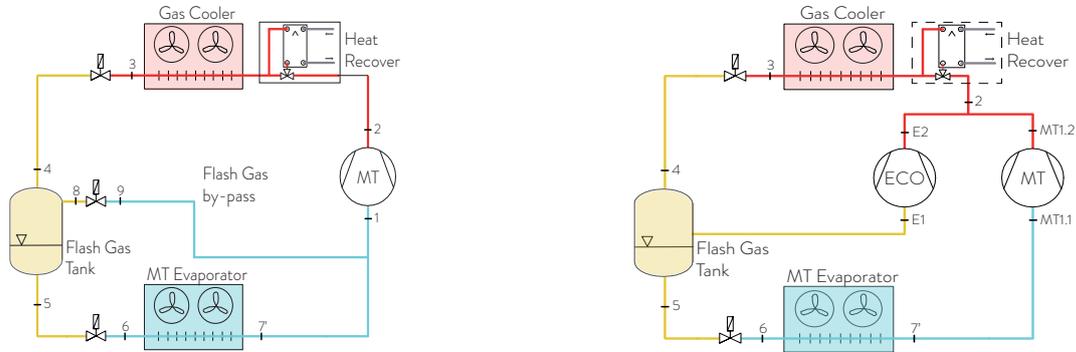
Nos tests en laboratoire montrent qu'il est possible de réduire la charge jusqu'à 20%, ce qui permet de prolonger la durée de vie du compresseur en garantissant une charge correcte et en minimisant les cycles marche-arrêt.

## Technologie Exclusive Frascold

Capaflex est exclusivement disponible sur les compresseurs Frascold pour les applications transcritiques. Il s'agit d'un dispositif mécanique exclusif qui régule le flux de réfrigérant CO<sub>2</sub> à travers les orifices d'aspiration.

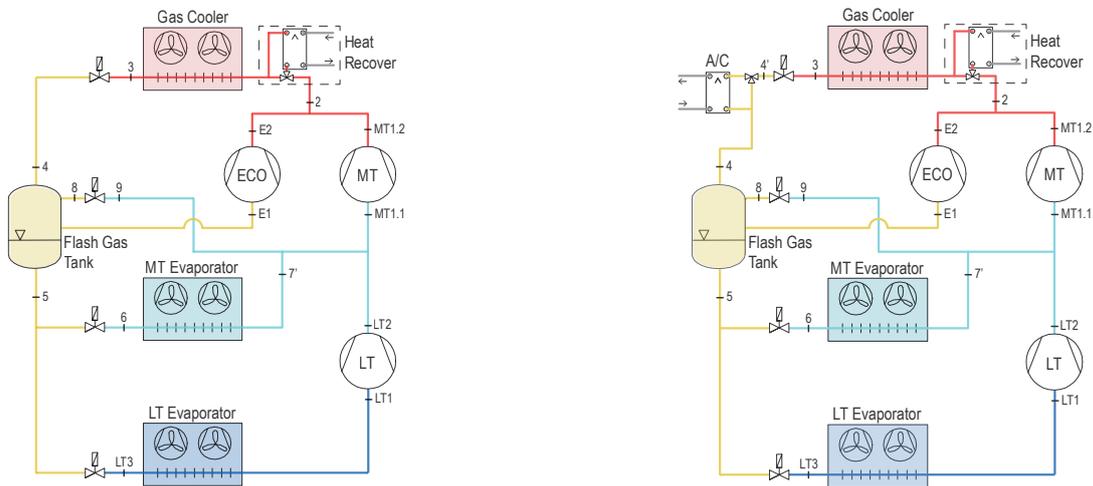
L'alternance des périodes d'ouverture et de fermeture des orifices d'aspiration permet une polarisation correcte du compresseur, en garantissant une charge optimale et en évitant autant que possible les cycles marche-arrêt.

# SYSTÈMES CO<sub>2</sub> TRANSCRITIQUES



## Système transcritique à un étage

Dans le système transcritique à un étage, le fluide réfrigérant sortant du refroidisseur de gaz est détendu et collecté dans un réservoir à pression intermédiaire (réservoir de gaz flash) qui a pour fonction de séparer le fluide biphasique à son entrée. La vapeur est détendue à la température moyenne par une vanne de dérivation (qui est utilisée pour réguler la pression du récepteur lui-même), tandis que le liquide est détendu et envoyé à l'évaporateur à température moyenne (MT). Les compresseurs MT sont capables de fonctionner dans des conditions transcritiques, amenant la vapeur surchauffée à leur entrée de la pression de l'évaporateur MT à la pression du refroidisseur de gaz. La ligne de dérivation du gaz flash permet d'augmenter l'efficacité du système en améliorant sa gestion et stabilité. Pour accroître encore plus l'efficacité du système avec des températures ambiantes très élevées, on peut utiliser des compresseurs transcritiques auxiliaires (ECO) qui ont la fonction de réguler la pression du réservoir de pression intermédiaire en prenant la vapeur de flash et en l'apportant à la pression de refroidissement du gaz, avec une consommation globale inférieure des compresseurs. Les conditions de fonctionnement transcritiques permettent d'exploiter les températures d'évacuation pour récupérer la chaleur avec des différences de température plus élevées que tout autre fluide.



## Système booster et intégré

Le système booster se caractérise par deux niveaux de température d'évaporation et deux étapes différentes de compression. L'étape LT (basse température) comprend des compresseurs pour application sous-critique (appelés « booster »). La tuyauterie d'évacuation des compresseurs LT est connectée au collecteur d'aspiration des compresseurs MT (moyenne température) (pour application transcritique). Le système booster comprend différents arrangements de construction. Le plus courant dans les systèmes de réfrigération est constitué d'un réservoir de pression intermédiaire (réservoir gaz flash) qui a la fonction de séparer le fluide deux-phases à son entrée. La vapeur s'étend jusqu'à la température moyenne à travers une vanne de dérivation, tandis que le liquide est détendu et envoyé aux évaporateurs température moyenne (MT) et basse (LT). On peut augmenter l'efficacité du système avec des températures ambiantes très élevées en utilisant des compresseurs transcritiques auxiliaires (ECO). Les systèmes transcritiques peuvent être combinés avec un système de récupération de chaleur et de climatisation (A/C), en créant des systèmes intégrés.

# DONNÉES TECHNIQUES ET LIMITES DE FONCTIONNEMENT

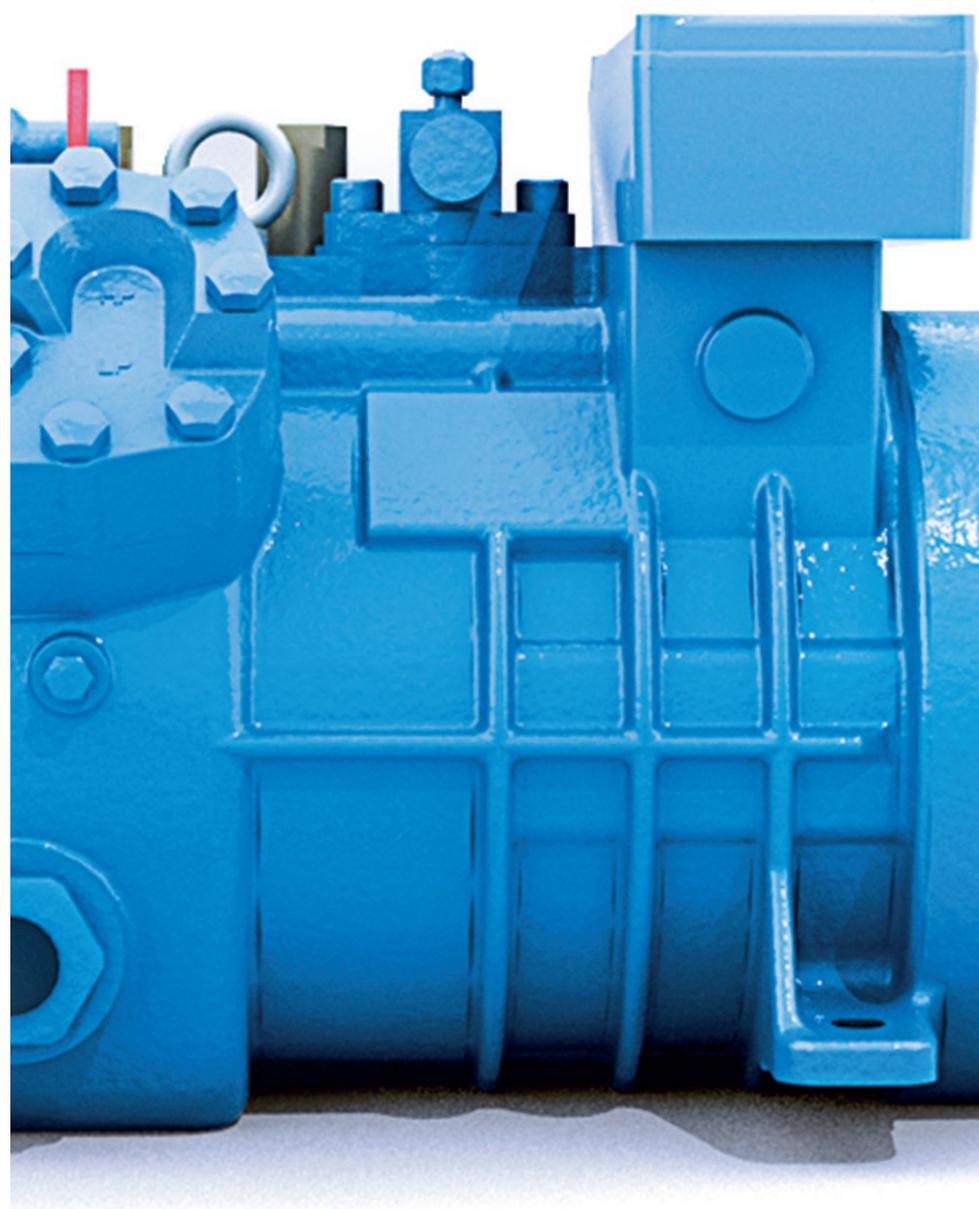
---

## Série CO<sub>2</sub>

### CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ:

Bien que Frascold ait fait tous les efforts possibles au moment de la publication pour garantir l'exactitude des informations fournies dans ce document, les spécifications et les performances du produit peuvent être sujettes à modification sans préavis.

Vous pouvez trouver les informations les plus récentes dans notre Frascold Selection Software FSS3 au lien :  
<https://www.frascold.it/fr/logiciels>



Compresseurs SK3-Subcritique CO<sub>2</sub>Alimentation du moteur <sup>3</sup>

220-240V Δ / 380-420V Δ/3 50Hz | 265-290V Δ/440-480V Δ/3 60Hz | connexion DOL

Modèles	Cylindres	Déplacement		Charge Huile <sup>1</sup>	Données électriques				Raccordement des tubes <sup>5</sup>				Poids Net <sup>2</sup>
					Courant max. de fonctionnement <sup>4</sup>		Courant moteur bloqué <sup>4</sup>		Aspiration		Refolement		
		50 Hz	60 Hz		Δ	Δ	Δ	Δ					
		[m <sup>3</sup> /h]			[l]	[A]		[A]		[Pouce]	[mm]	[Pouce]	
A07-1.6SK3	2	1,69	2,03	1	4,4	2,5	18,6	10,7	5/8"	16	1/2"	12,7	40
A1.2-5SK3	2	2,69	3,23	1	6,4	3,7	23,6	13,6	5/8"	16	1/2"	12,7	41
A1.5-3SK3	2	3,35	4,02	1	8,6	5,1	46,6	26,8	5/8"	16	1/2"	12,7	44
A2-4SK3	2	3,95	4,74	1	9,5	5,5	40,2	23,2	5/8"	16	1/2"	12,7	44
A2.5-5SK3	2	4,93	5,92	1	12,5	7,2	56,9	32,9	5/8"	16	1/2"	12,7	47
D3-6SK3	2	6,51	7,81	1,2	16,6	9,6	75,9	43,7	7/8"	22,2	5/8"	16	51
D4-8SK3	2	7,96	9,55	1,2	20,3	11,7	90,3	52	7/8"	22,2	5/8"	16	56
D4.5-9SK3	2	9,13	10,96	1,2	25,4	14,6	107	61,6	7/8"	22,2	5/8"	16	56
D5-11SK3	2	11,27	13,52	1,2	28,9	16,7	107	61,6	7/8"	22,2	5/8"	16	58
Q7-15SK3	4	14,95	17,94	1,6	36,9	21,3	152	87,3	1-1/8"	28,6	3/4"	19	79
Q9-20SK3	4	19,77	23,72	1,6	43,3	25	171	98,8	1-1/8"	28,6	3/4"	19	81

Alimentation du moteur <sup>3</sup>

380-420V Δ/Δ/Δ/3 50Hz | 440-480V Δ/Δ/Δ/3 60Hz | connexion PWS

Modèles	Cylindres	Déplacement		Charge Huile <sup>1</sup>	Données électriques				Raccordement des tubes <sup>5</sup>				Poids Net <sup>2</sup>
					Courant max. de fonctionnement <sup>4</sup>		Courant moteur bloqué <sup>4</sup>		Aspiration		Refolement		
		50 Hz	60 Hz		MRA	MRA	PWS	DOL					
		[m <sup>3</sup> /h]			[l]	[A]		[A]		[Pouce]	[mm]	[Pouce]	
S15-28SK3	4	28,02	33,62	2,5	38,4	73	117	13/8"	35,3	1 1/8"	28,8	184	
S20-33SK3	4	32,80	39,36	2,5	44,1	102	171	1 3/8"	35,3	1 1/8"	28,8	187	
S25-40SK3	4	40,34	48,41	2,5	52,9	112	189	1 3/8"	35,3	1 1/8"	28,8	187	
S30-47SK3	4	47,23	56,68	2,5	60,2	132	224	1 3/8"	35,3	1 1/8"	28,8	192	

- Huile chargée : POE 85cSt spécifique pour CO<sub>2</sub>  
L'utilisation d'un réchauffeur de carter est recommandée en raison de la forte solubilité du CO<sub>2</sub> dans l'huile.
- Le poids net comprend : vannes, charge d'huile, amortisseurs de vibrations en caoutchouc.
- Tolérance de tension du moteur ± 10% par rapport à la valeur moyenne de la plage de tension.  
Autres tensions disponibles sur demande.
- Les données indiquées se réfèrent aux moteurs standard. Pour les autres tensions d'alimentation, se reporter au logiciel de sélection FSS3.  
La taille des contacteurs, des câbles et des fusibles doit tenir compte de la température de service maximale et du courant de service maximal.  
Utiliser des contacteurs de catégorie AC3.
- Connexions des vannes à souder.

Retrouvez les informations les plus récentes dans notre Frascold Selection Software FSS3 au lien :

<https://www.frascold.it/fr/logiciels>

Compresseurs CO<sub>2</sub>TK-Transcritique

## Alimentation du moteur 4

220-240V Δ/380-420V ˆ/3 50Hz | 265-290V Δ/440-480V ˆ/3 60Hz | connexion DOL

Modèles	Moteur Version	Cylindres	Déplacement		Charge Huile	Données électriques				Raccordement des tubes				Poids Net
						Courant max. de fonctionnement		Courant moteur bloqué		Aspiration		Refolement		
			50 Hz	60 Hz		Δ	ˆ	Δ	ˆ	[Pouce]	[mm]	[Pouce]	[mm]	
			[m <sup>3</sup> /h]			[l]	[A]		[A]					
D3-1.9TK	1	2	1,89	2,27	1,5	11	6,3	69	39,7	7/8"	22,2	3/4"	19	80
D3-2.2TK	2	2	2,19	2,63	1,5	10,3	5,9	69	39,7	7/8"	22,2	3/4"	19	80
D3.5-2.2TK	1	2	2,19	2,63	1,5	12,7	7,3	80,5	46,3	7/8"	22,2	3/4"	19	81
D3.5-3TK	2	2	3	3,6	1,5	13,9	8	80,5	46,3	7/8"	22,2	3/4"	19	81
D4-3TK	1	2	3	3,6	1,5	17,2	9,9	93,4	53,9	7/8"	22,2	3/4"	19	82
D4-3.5TK	2	2	3,48	4,18	1,5	16,7	9,6	93,4	53,9	7/8"	22,2	3/4"	19	82
D5-3.5TK	1	2	3,48	4,18	1,5	20	11,5	109	63,1	7/8"	22,2	3/4"	19	83
Q5-4TK	2	4	3,78	4,54	1,8	18,2	10,5	109	63,1	7/8"	22,2	3/4"	19	90
Q6-4TK	1	4	3,78	4,54	1,8	24,4	14,1	94,7	54,7	7/8"	22,2	3/4"	19	94
Q6-4.5TK	2	4	4,38	5,26	1,8	24,5	14,1	94,7	54,7	7/8"	22,2	3/4"	19	94
Q7-4.5TK	1	4	4,38	5,26	1,8	28,6	16,5	151	87,3	7/8"	22,2	3/4"	19	94
Q7-6TK	2	4	6	7,2	1,8	28	16,2	151	87,3	7/8"	22,2	3/4"	19	94
Q9-6TK	1	4	6	7,2	1,8	40,9	23,6	168	96,8	7/8"	22,2	3/4"	19	96
Q9-7TK	2	4	6,95	8,34	1,8	38,6	22,2	168	96,8	7/8"	22,2	3/4"	19	96
Q10-7TK	1	4	6,95	8,34	1,8	21,5	25,8	201	116	7/8"	22,2	3/4"	19	99
Q10-8TK	1	4	8,31	9,97	1,8	26,2	31,4	201	116	7/8"	22,2	3/4"	19	99
Q10-10TK	2	4	9,62	11,54	1,8	26,2	31,4	201	116	7/8"	22,2	3/4"	19	99

- 1 Taille du moteur (voir limites de fonctionnement à la page suivante)
- 2 Huile chargée : POE 85cSt spécifique pour CO<sub>2</sub>  
L'utilisation d'un réchauffeur de carter est recommandée en raison de la forte solubilité du CO<sub>2</sub> dans l'huile.
- 3 Le poids net comprend : vannes, charge d'huile, amortisseurs de vibrations en caoutchouc.
- 4 Tolérance de tension du moteur  $\pm 10\%$  par rapport à la valeur moyenne de la plage de tension.  
Autres tensions disponibles sur demande.
- 5 Les données indiquées se réfèrent aux moteurs standard. Pour les autres tensions d'alimentation, se reporter au Frascold Selection Software FSS3.  
Pour le dimensionnement des contacteurs, câbles et fusibles, considérer le courant de fonctionnement maximal.
- 6 Connexions des vannes à souder.

Compresseurs CO<sub>2</sub>TK-TranscritiqueAlimentation du moteur <sup>4</sup>

Connexion PWS

380-420V 3/3 50Hz | 440-480V 3/3 60Hz | connexion PWS

Modèles	1		Déplacement		Charge Huile	Données électriques				Raccordement des tubes <sup>6</sup>				Poids Net <sup>3</sup>
	Moteur Version	Cylindres				60 Hz	50 Hz	Courant maximal de fonctionnement <sup>5</sup>	Courant moteur bloqué <sup>5</sup>		Aspiration		Refolement	
			PWS	DOL	[Pouce]				[mm]	[Pouce]	[mm]			
			[m <sup>3</sup> /h]	[l]	[A]	[A]						[kg]		
S8-8TK	2	4	7,89	9,47	3,3	19,6	53,1	90,3	1-1/8"	28,6	3/4"	19	181	
S10-8TK	1	4	7,89	9,47	3,3	26,6	60	102	1-1/8"	28,6	3/4"	19	183	
S10-10TK	2	4	9,64	11,57	3,3	23,5	60	102	1-1/8"	28,6	3/4"	19	181	
S15-10TK	1	4	9,64	11,57	3,3	30,4	69,1	119	1-1/8"	28,6	3/4"	19	183	
S15-12TK	2	4	11,84	14,21	3,3	31	69,1	119	1-1/8"	28,6	3/4"	19	183	
S20-12TK	1	4	11,84	14,21	3,3	40,9	102	171	1-1/8"	28,6	3/4"	19	187	
S20-14TK	2	4	14,46	17,35	3,3	40,6	102	171	1-1/8"	28,6	3/4"	19	187	
S25-14TK	1	4	14,46	17,35	3,3	49,7	112	189	1-1/8"	28,6	3/4"	19	187	
S20-18TK	2	4	17,84	21,4	3,3	51,8	102	171	1-1/8"	28,6	3/4"	19	187	
S30-18TK	1	4	17,84	21,4	3,3	60,4	132	224	1-1/8"	28,6	3/4"	19	204	
S25-21TK	2	4	20,5	24,59	3,3	61	112	189	1-1/8"	28,6	3/4"	19	187	
S35-21TK	1	4	20,5	24,59	3,3	69,5	145	239	1-1/8"	28,6	3/4"	19	215	
S30-26TK	2	4	25,28	30,34	3,3	70,4	132	224	1-1/8"	28,6	3/4"	19	201	
S40-26TK	1	4	25,28	30,34	3,3	81,6	159	273	1-1/8"	28,6	3/4"	19	220	
Z40-31TK	2	6	30,75	36,9	3,9	92	159	273	1-3/8"	35	1-1/8"	28,6	270	
Z50-31TK	1	6	30,75	36,9	3,9	104	189	321	1-3/8"	35	1-1/8"	28,6	274	
Z50-38TK	2	6	37,9	45,48	3,9	106	189	321	1-3/8"	35	1-1/8"	28,6	274	

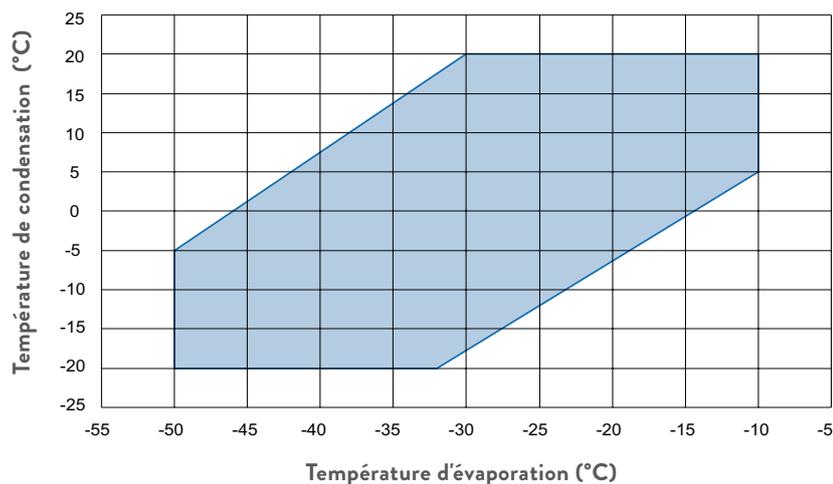
24

- 1 Taille du moteur (voir limites de fonctionnement à la page suivante)
- 2 Huile chargée : POE 85cSt spécifique pour CO<sub>2</sub>  
L'utilisation d'un réchauffeur de carter est recommandée en raison de la forte solubilité du CO<sub>2</sub> dans l'huile.
- 3 Le poids net comprend : vannes, charge d'huile, amortisseurs de vibrations en caoutchouc.
- 4 Tolérance de tension du moteur  $\pm 10\%$  par rapport à la valeur moyenne de la plage de tension.  
Autres tensions disponibles sur demande.
- 5 Les données indiquées se réfèrent aux moteurs standard. Pour les autres tensions d'alimentation, se reporter au Frascold Selection Software FSS3. Pour le dimensionnement des contacteurs, câbles et fusibles, considérer le courant de fonctionnement maximal.
- 6 Connexions des vannes à souder.

Retrouvez les informations les plus récentes dans notre Frascold Selection Software FSS3 au lien :  
<https://www.frascold.it/fr/logiciels>

# LIMITES DE FONCTIONNEMENT

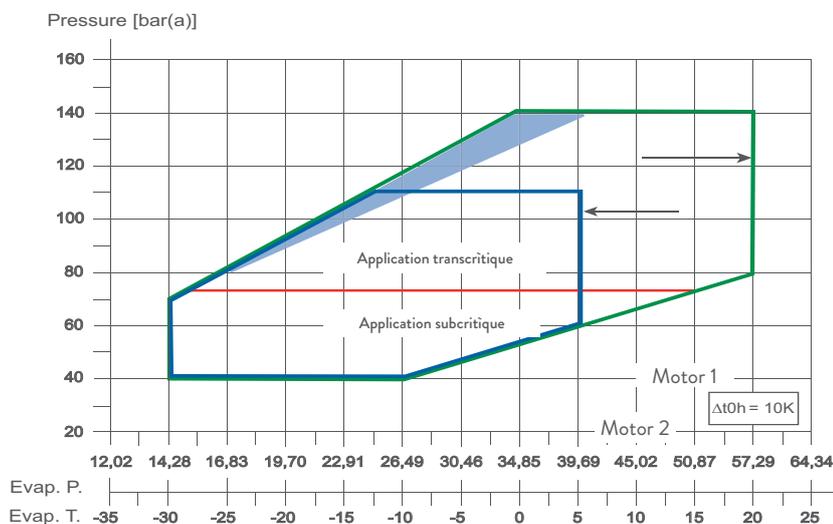
## R744 CO<sub>2</sub>



### Série SK3

#### Diagramme d'application standard pour processus subcritique

- Il peut y avoir des restrictions aux limites de fonctionnement lorsque le compresseur est régulé par inverter.
- Compresseur à 100% de la capacité
- $\Delta t_{0h}$  Surchauffe aspiration supposée = 10K



### Série TK

#### Diagramme d'application standard pour processus transcritique

- Il peut y avoir des restrictions aux limites de fonctionnement lorsque le compresseur est régulé par inverter.
- Compresseur à 100% de la capacité
- $P_h$  [bar(a)] Pression fournie (absolue)
- $P_0$  [bar(a)] Pression d'aspiration (absolue)
- $T_0$  [°C] Température d'évaporation
- $\Delta t_{0h}$  Surchauffe aspiration supposée = 10K
- Zone où une réduction supplémentaire de la température de refroidissement ou d'évacuation est nécessaire

• Version du moteur:  
Le moteur électrique est fourni dans deux versions différentes optimisées pour l'application:

- Moteur 1 pour applications pompe à chaleur
- Moteur 2 pour applications de réfrigération

• Pression de standstill maximale autorisée (PSS) côté basse/haute pression :

Série	Pression de standstill maximale	Pression de service maximale
D-TK	100 bar(a)	140 bar(a)
Q-TK	80 bar(a)	140 bar(a)
S-TK		
Z-TK	100 bar(a)	140 bar(a)

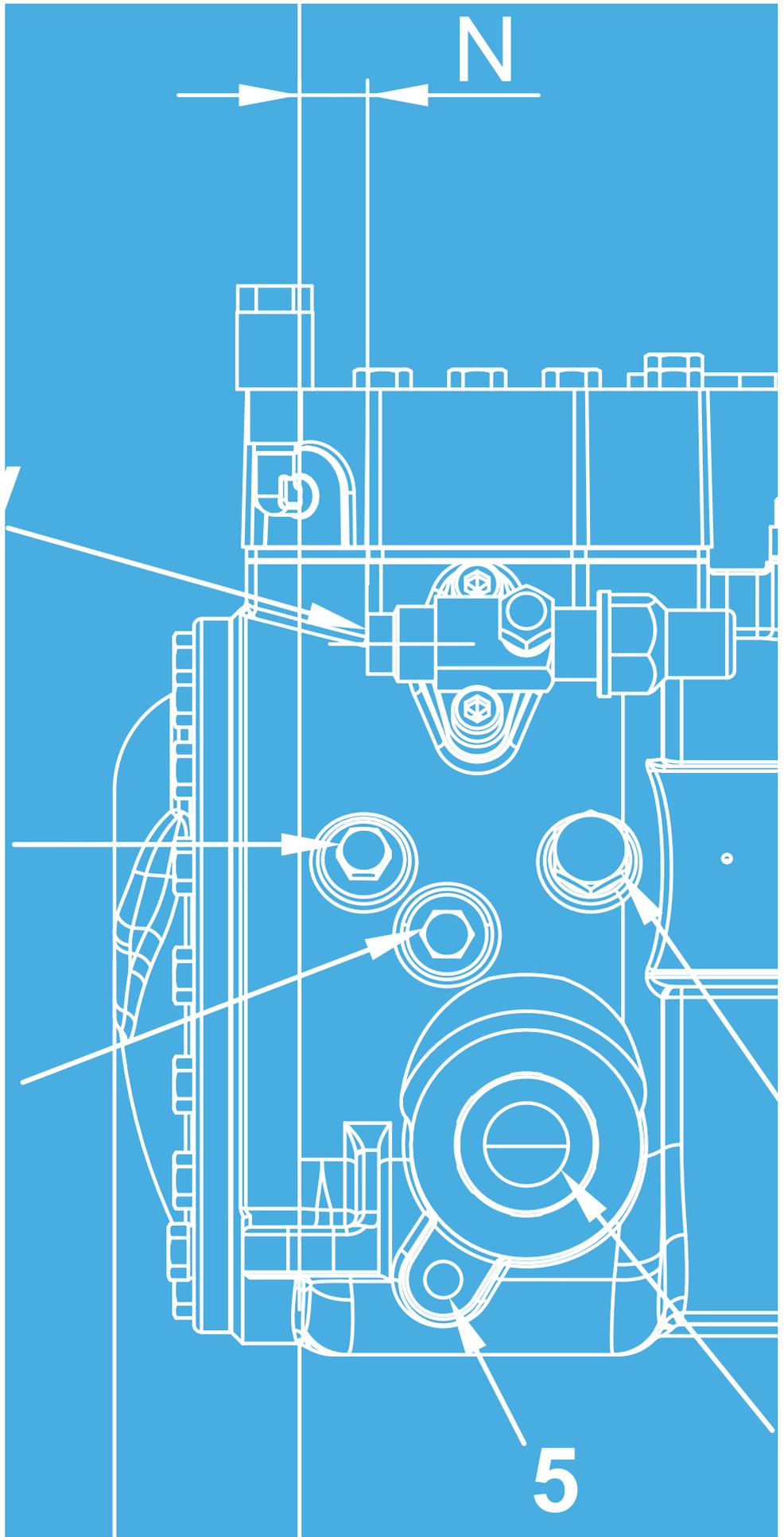
Le fonctionnement des compresseurs est autorisé dans l'enveloppe de fonctionnement indiquée ci-dessous. Utiliser le logiciel de sélection FSS3 Frascold pour vérifier les limites de fonctionnement exactes de chaque compresseur individuel.

# DESSINS TECHNIQUES ET DIMENSIONS

26



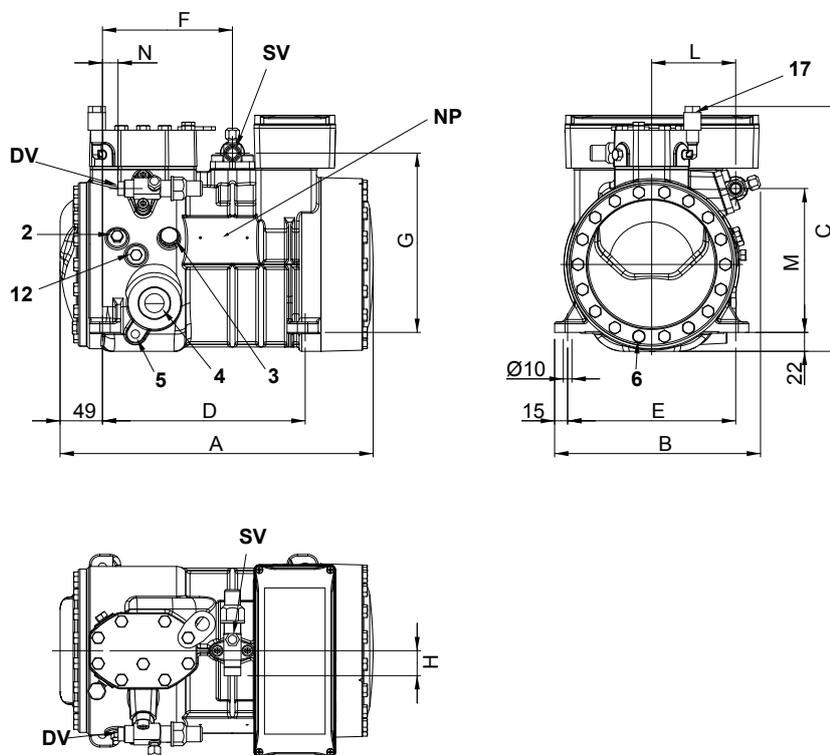
Série CO<sub>2</sub>



## Dessin de dimension

### Subcritical CO<sub>2</sub> - R744

	Compresseur					Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]
	Longueur	Largeur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement		
				A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	
A07-1.6SK3	361	238	281	234	194	150	209	29	97	167	18	16	5/8"	12,7	1/2"	40
A1-2.5SK3	361	238	281	234	194	150	209	29	97	167	18	16	5/8"	12,7	1/2"	41
A1.5-3SK3	361	238	281	234	194	150	209	29	97	167	18	16	5/8"	12,7	1/2"	44
A2-4SK3	361	238	285	234	194	150	209	29	97	167	18	16	5/8"	12,7	1/2"	44
A2.5-5SK3	361	238	285	234	194	150	209	29	97	167	18	16	5/8"	12,7	1/2"	47

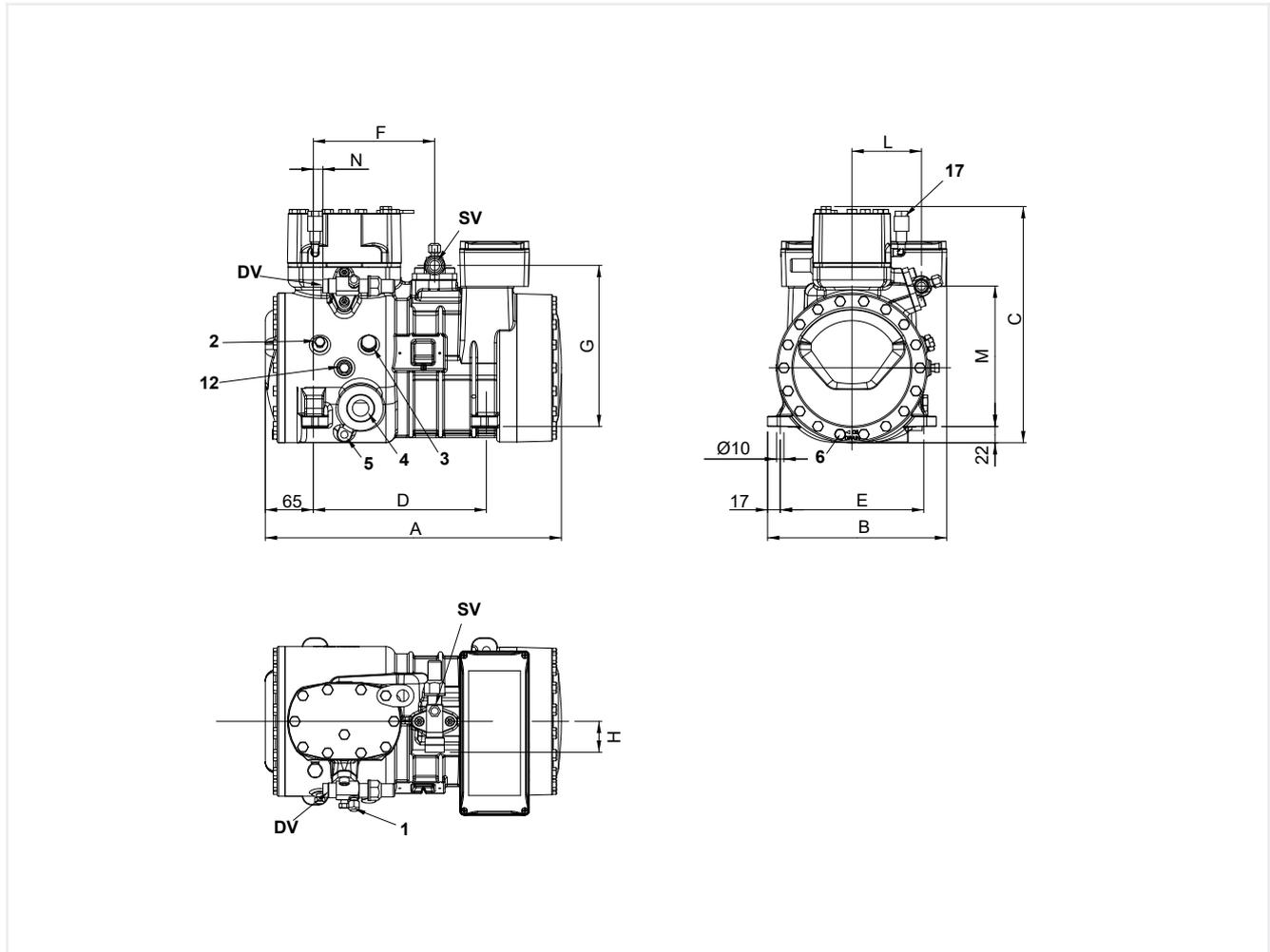


28

1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8x18
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
17	Vanne d'évacuation	
DV	Robinet de compression	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

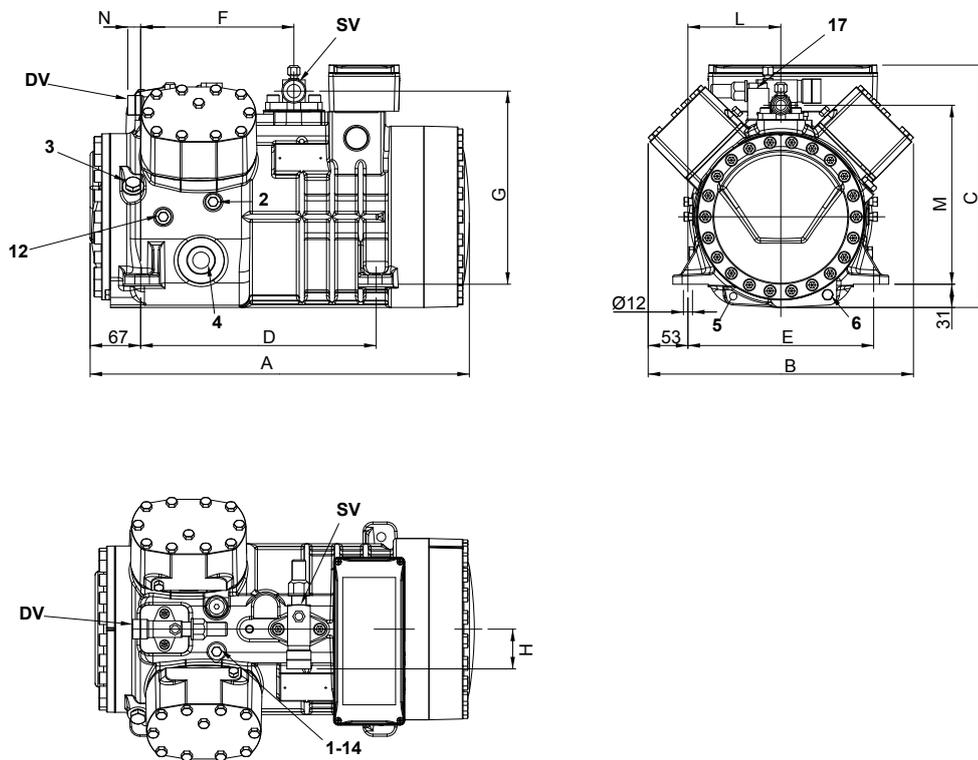
	Compresseur					Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]
	Lon- gueur	Lar- geur	Hau- teur	Base de montage		Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	
D3-6SK3	400	242	322	234	194	164	220	42	94	192	13	22,2	7/8"	16	5/8"	51
D4-8SK3	400	242	322	234	194	164	220	42	94	192	13	22,2	7/8"	16	5/8"	56
D4-5.9SK3	400	242	322	234	194	164	220	42	94	192	13	22,2	7/8"	16	5/8"	58
D5-11SK3	400	242	322	234	194	164	220	42	94	192	13	22,2	7/8"	16	5/8"	58



1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8x18
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
17	Vanne d'évacuation	
DV	Robinet de compression	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

	Compresseur					Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]
	Longueur	Largueur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	
Q7-15SK3	502	351	324	312	246	203	258	53	123	239	17	28,6	1-1/8"	19	3/4"	79
Q9-20SK3	502	351	324	312	246	203	258	53	123	239	17	28,6	1-1/8"	19	3/4"	81

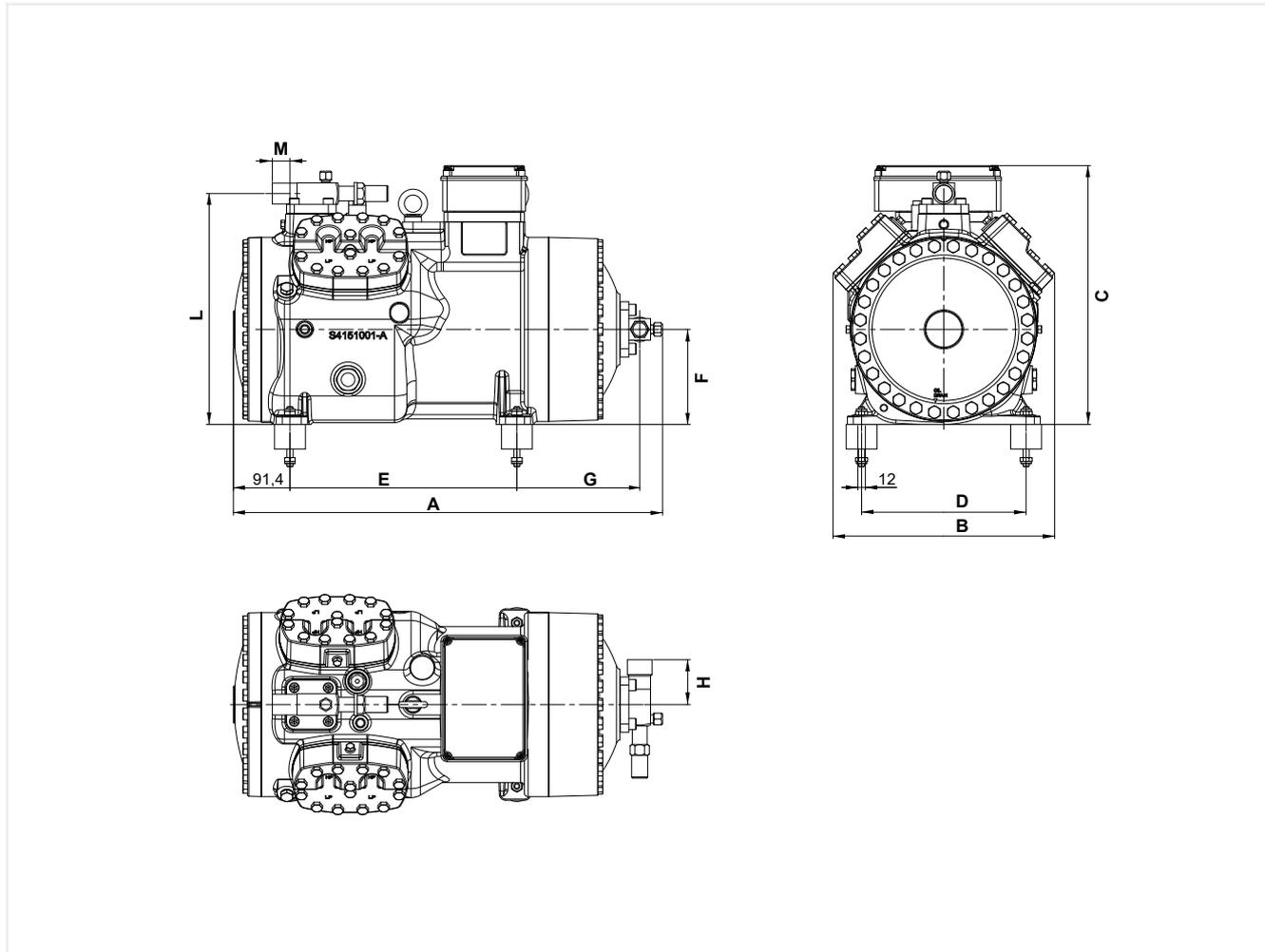


30

1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8x22
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
17	Vanne d'évacuation	
DV	Robinet de compression	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

	Compresseur					Position des vannes					Vannes				Poids Net [Kg]
	Longueur	Largueur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refoulement		Aspiration		Refoulement		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Ø		Ø		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	
S15-28SK3	695	356	422	266	367	155	199	73	377	28,5	35,3	13/8"	28,8	11/8"	184
S20-33SK3	695	356	422	266	367	155	199	73	377	28,5	35,3	13/8"	28,8	11/8"	187
S25-40SK3															
S30-47SK3	695	356	422	266	367	155	199	73	377	28,5	35,3	13/8"	28,8	11/8"	192

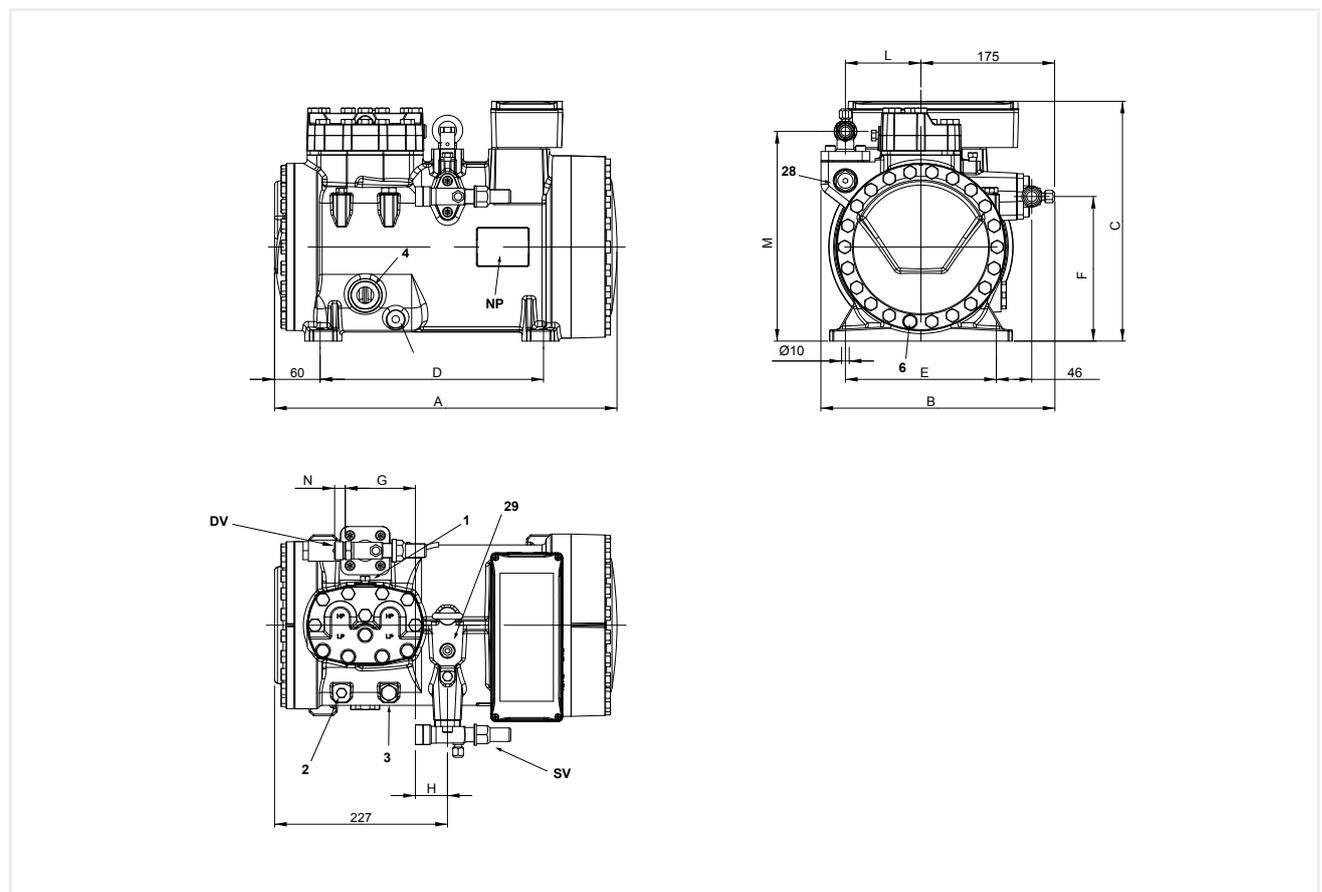


1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8x22
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
17	Vanne d'évacuation	
DV	Robinet de compression	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

### Transcritical CO<sub>2</sub> - R744

	Compresseur				Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]			
	Longueur	Largueur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement				
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Øint	Øint	Øint (OGV)				
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	
D3-1.9TK D3-2.2TK	449	307	319	293	198	192	92	42	99	278	14	22,2	7/8"	19	3/4	16	5/8"	80
D3.5-2.2TK D3.5-3TK	449	307	319	293	198	192	92	42	99	278	14	22,2	7/8"	19	3/4	16	5/8"	81
D4-3TK D4-3.5TK	449	307	319	293	198	192	92	42	99	278	14	22,2	7/8"	19	3/4	16	5/8"	82
D5-3.5TK	449	307	319	293	198	192	92	42	99	278	14	22,2	7/8"	19	3/4	16	5/8"	83

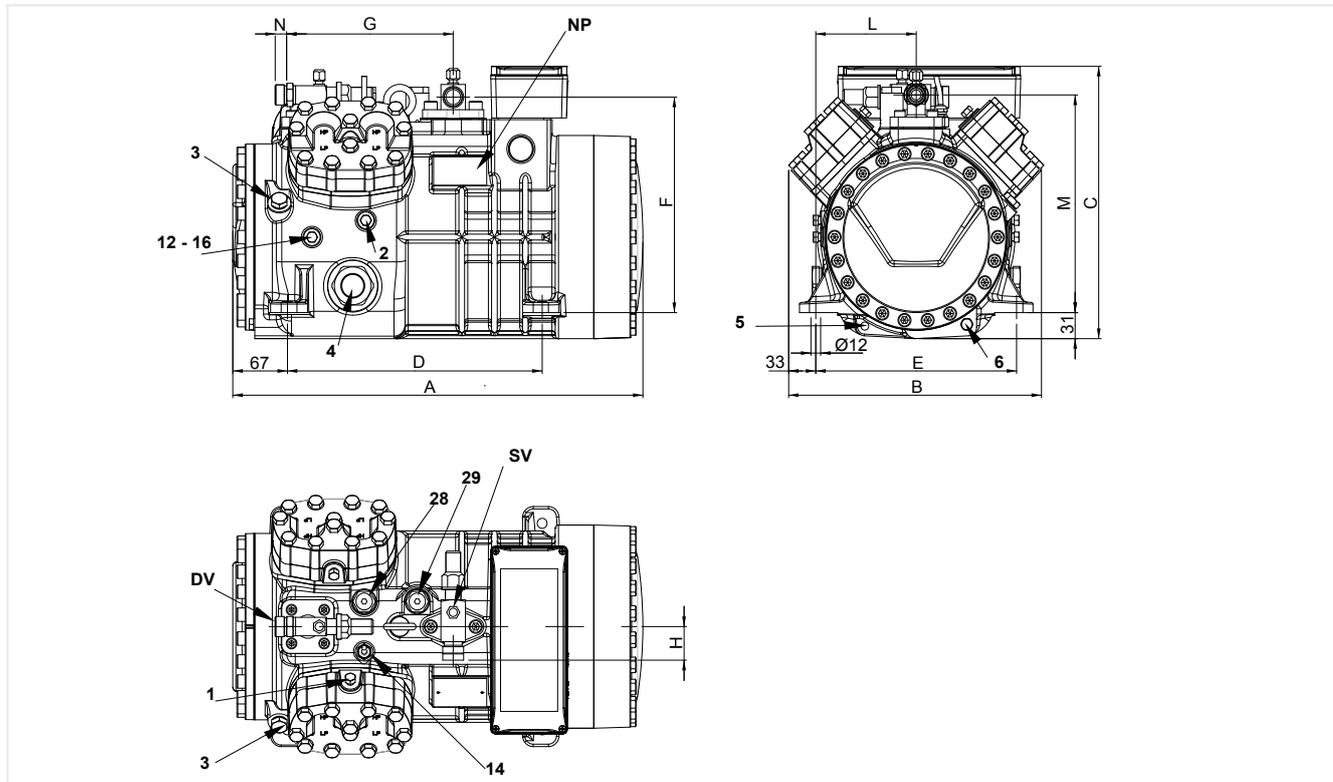


32

1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/4" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
28	Vanne d'évacuation côté haute pression	
29	Vanne d'évacuation côté basse pression	
DV	Robinet de compression (raccord pour tubes en acier disponible en option)	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

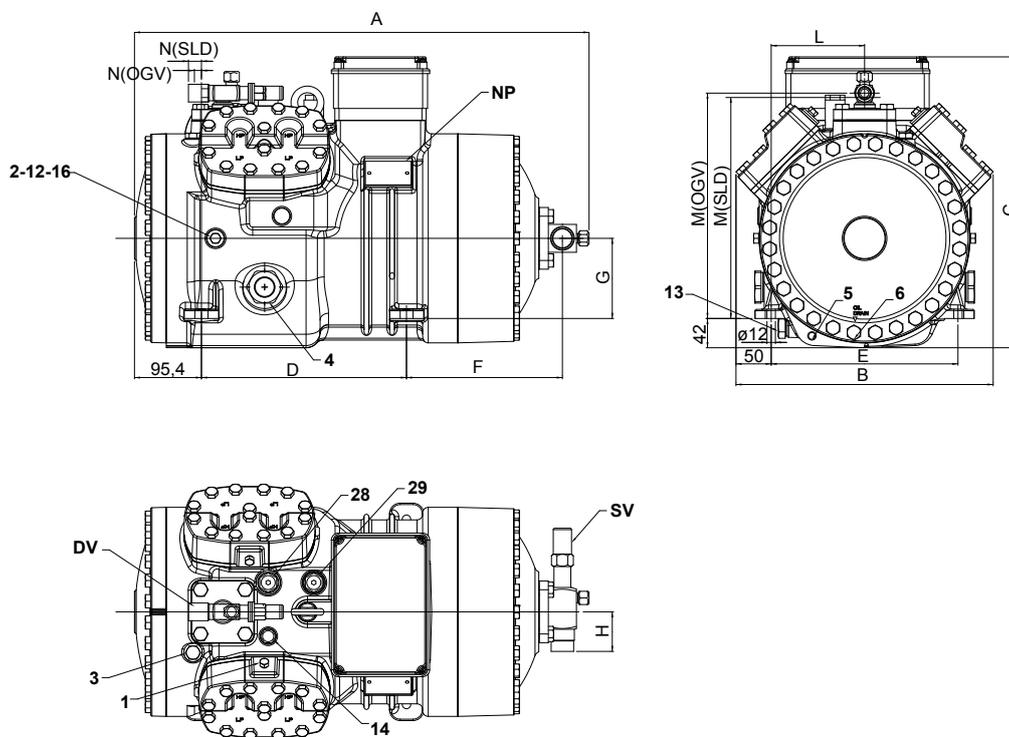
	Compresseur				Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]			
	Longueur	Largueur	Hauteur	Base de montage	Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement					
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Øint	Øint	Øint (OGV)				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]		[pouce]	[mm]	[pouce]
Q5-4TK	502	310	324	312	246	257	204	40	123	259	14	22,2	7/8"	19	3/4"	16	5/8"	90
Q6-4TK																		
Q6-4.5TK	502	310	324	312	246	257	204	40	123	259	14	22,2	7/8"	19	3/4"	16	5/8"	94
Q7-4.5TK																		
Q7-6TK																		
Q9-6TK																		
Q9-7TK																		
Q10-7TK	502	310	324	312	246	257	204	40	123	259	14	22,2	7/8"	19	3/4"	16	5/8"	96
Q10-8TK																		
Q10-10TK																		



1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
28	Vanne d'évacuation côté haute pression	
29	Vanne d'évacuation côté basse pression	
16	Prise pression carter	1/8" NPT
DV	Robinet de compression (raccord pour tubes en acier disponible en option)	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

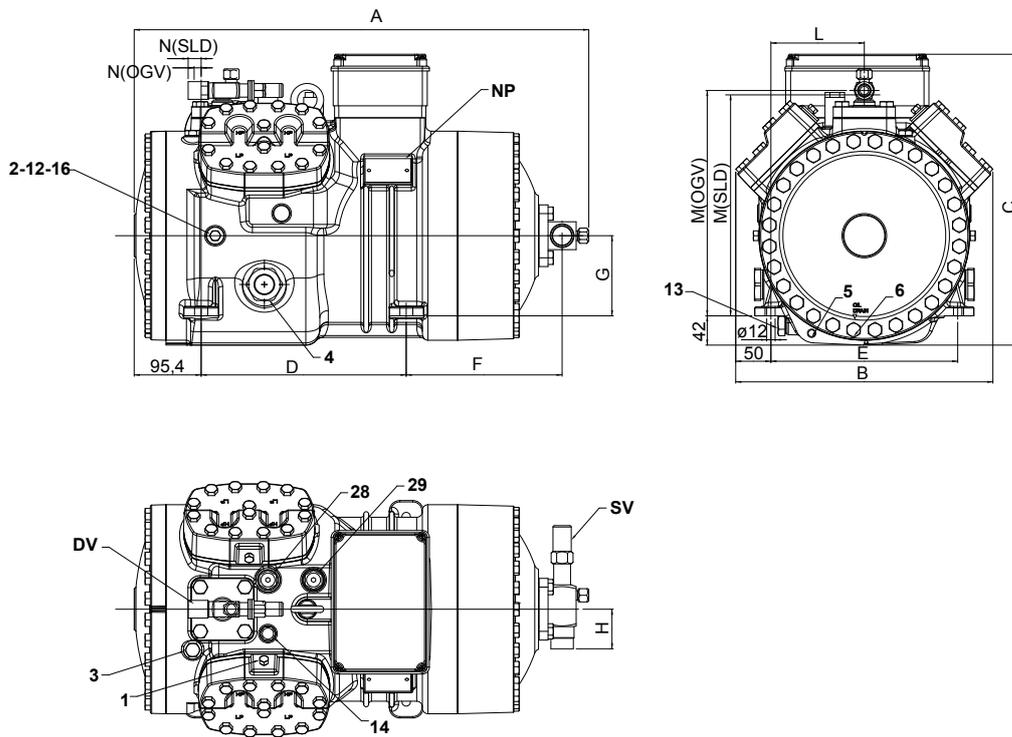
	Compresseur					Position des vannes								Vannes				Poids Net [Kg]		
	Longueur	Largeur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement				Aspiration		Refolement					
																	Øint		Øint (OGV)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M		N		[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]		[mm]	[pouce]
S8-8TK	648	366	423	292	266	221	115	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	181
S10-8TK	648	366	423	292	266	221	115	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	183
S10-10TK	648	366	423	292	266	221	115	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	181
S15-10TK	648	366	423	292	266	221	115	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	183
S15-12TK																				



1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M12
12	Prise de retour huile	1/4" NPT
13	Prise magnétique	1/2" Gas
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
16	Prise pression carter	1/4" NPT
28	Vanne d'évacuation côté haute pression	
29	Vanne d'évacuation côté basse pression	
DV	Robinet de compression (raccord pour tubes en acier disponible en option)	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

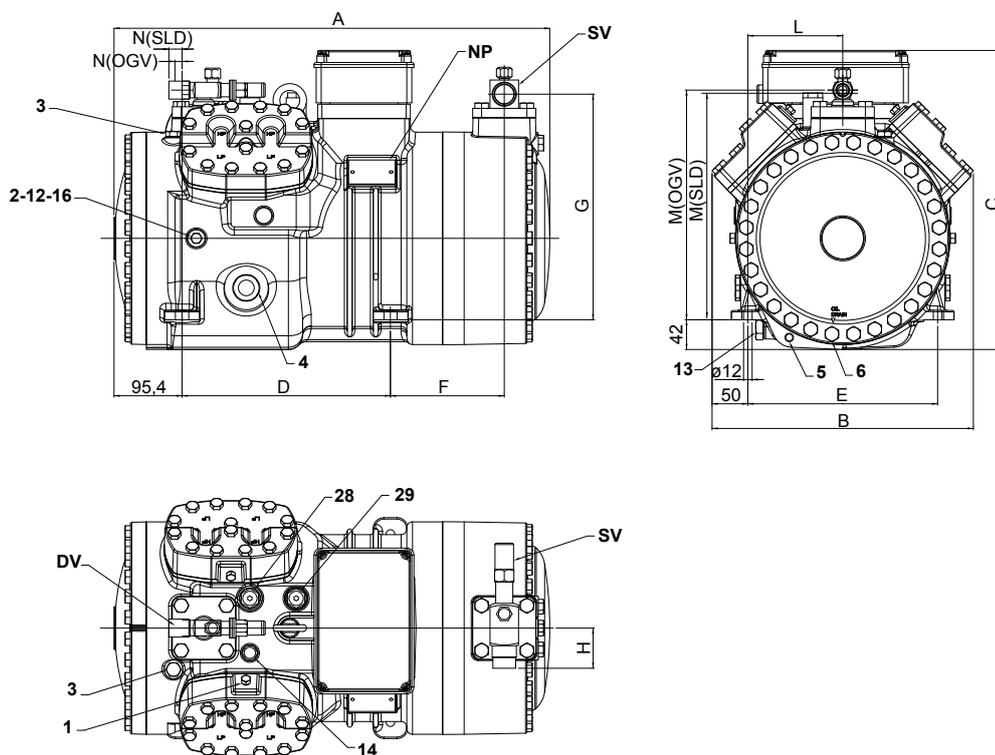
Compresseur					Position des vannes								Vannes						Poids Net [Kg]	
Longueur	Largueur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement				Aspiration		Refolement						
A	B	C	D	E	F	G	H	L	M		N		Øint		Øint		Øint (OGV)			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	(OGV)	(SLD)	(OGV)	(SLD)	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]		
S20-12TK																				
S20-14TK	648	366	423	292	266	221	115	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4	16	5/8"	187
S25-14TK																				
S20-18TK																				



1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M8
12	Prise de retour huile	1/4" NPT
13	Prise magnétique	1/2" Gas
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
16	Prise pression carter	1/4" NPT
28	Vanne d'évacuation côté haute pression	
29	Vanne d'évacuation côté basse pression	
DV	Robinet de compression (raccord pour tubes en acier disponible en option)	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

	Compresseur					Position des vannes							Vannes					Poids Net [Kg]		
	Longueur	Largeur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement				Aspiration		Refolement					
				A	B	C	D	E	F	G	H	L	M		N		Øint		Øint (OGV)	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	(OGV)	(SLD)	(OGV)	(SLD)	[mm]	[pouce]	[mm]		[pouce]	[mm]
S30-18TK	611	366	423	292	266	160	319	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	204
S25-21TK	611	366	423	292	266	160	319	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	187
S35-21TK	611	366	423	292	266	160	319	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	215
S30-26TK	611	366	423	292	266	160	319	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	201
S40-26TK	611	366	423	292	266	160	319	55	133	324	316	10	34,5	28,6	1-1/8"	19	3/4"	16	5/8"	220

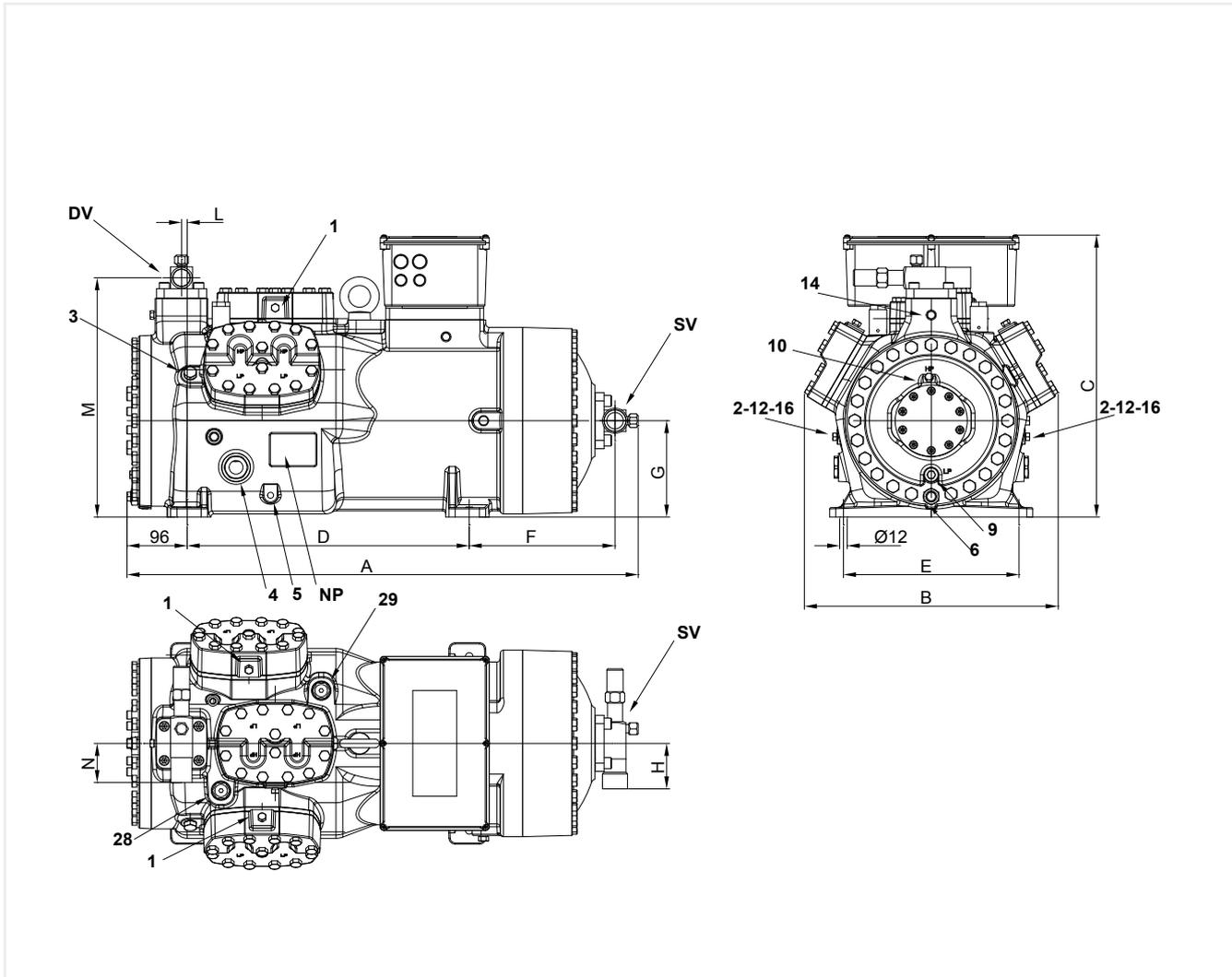


36

1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/4" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	M12
12	Prise de retour huile	1/4" NPT
13	Prise magnétique	1/2" Gas
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
16	Prise pression carter	1/4" NPT
28	Vanne d'évacuation côté haute pression	
29	Vanne d'évacuation côté basse pression	
DV	Robinet de compression (raccord pour tubes en acier disponible en option)	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

## Dessin de dimension

	Compresseur					Position des vannes						Vannes				Poids Net [Kg]
	Longueur	Largeur	Hauteur	Base de montage		Aspiration			Refolement			Aspiration		Refolement		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Øint		Øint		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]	[pouce]	[Kg]
Z40-31TK	816	405	454	450	280	233	155	73	9	385	63	35	1-3/8"	28,6	1-1/8"	270
Z50-31TK	816	405	454	450	280	233	155	73	9	385	63	35	1-3/8"	28,6	1-1/8"	274
Z50-38TK																



1	Connexion haute pression	1/8" NPT
2	Connexion basse pression	1/8" NPT
3	Prise charge d'huile	1/4" Gas
4	Indicateur de niveau d'huile	1-1/8" UNEF
5	Emplacement chauffage carter	
6	Prise vidange d'huile	1/8" Gas
9	Connexion pressostat huile (LP)	1/8" NPT
10	Connexion pressostat huile (HP)	1/8" NPT
12	Prise de retour huile	1/8" NPT
14	Connexion capteur température d'évacuation maximale	1/8" NPT
16	Prise pression carter	
28	Vanne de décharge haute pression	
29	Vanne de décharge basse pression	
DV	Robinet de compression	
SV	Vanne d'aspiration	
NP	Nom de la plaque	

# CONTACT ET FILIALES





## SIÈGE ET USINE DE PRODUCTION

### FRASCOLD SPA - ITALY, MILAN

Via B. Melzi 105, 20027 Rescaldina (MI) Italy  
Tel. +39 0331 742201 - Fax +39 0331 576102  
frascold@frascold.it - www.frascold.it

## BUREAU DE VENTE

### FRASCOLD CHINA

Frascold Refrigeration Co. Ltd  
Room 612, 6th Floor,  
Jinqiao Life Hub, No.3611  
Zhangyang Road, New Pudong District,  
Shanghai, CHINA  
Ph. +86 021 58650192 / 58650180  
Fax +86 021 58650180 - frascold.china@frascold.net  
www.frascold.net

### FRASCOLD INDIA PVT LTD

Frascold India Pvt Ltd.  
A1/2/14/15, Gallops Industrial Park,  
NH-8A, Sarkhej-Bavla Road, Rajoda,  
Ahmedabad 382220 Gujarat. INDIA  
Ph: +91 2717 685858,  
sales@frascoldindia.com - www.frascoldindia.com

### FRASCOLD USA

5343 Bowden Road, Suite 2  
Jacksonville, FL 32216 - USA  
Ph. +1 (855) 547 5600 Office  
info@frascoldusa.com - www.frascoldusa.com

## USINE DE MONTAGE CDU

Frascold India Pvt Ltd.  
A172715716, Gallops Industrial Park,  
NH-8A, Sarkhej-Bavla Rd, Rajoda,  
Ahmedabad, Gujarat 382220

